

MCP-VACUUM-CASTING-SYSTEM

МСП-СИСТЕМА ЛИТЬЯ В ВАКУУМЕ

НОВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОТОТИПОВ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

МСП-система литья - новое оборудование для изготовления сложных деталей из пластмассы.

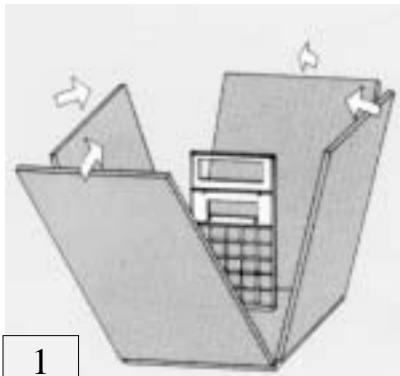
Экономит время и снижает затраты, т.к. можно отказаться от дорогих, изготавливаемых на станках пресс-форм, а также от литья под давлением.

Используя установку МСП, в настоящее время Вы можете изготавливать точные прототипы, необходимые для разработки вашего изделия и проведения испытаний, например: корпус телевизора или компьютера, детали автомобиля, пластмассовые детали бытовых приборов (фенов, кофеварок, телефонов и т.д).

Способ литья в вакууме на установке МСП является новой концепцией изготовления пластмассовых прототипов и небольших партий изделий сложной формы с качеством поверхности, как при литье под давлением. С помощью нашего оборудования можно изготовить формы и детали почти всех распространенных размеров.

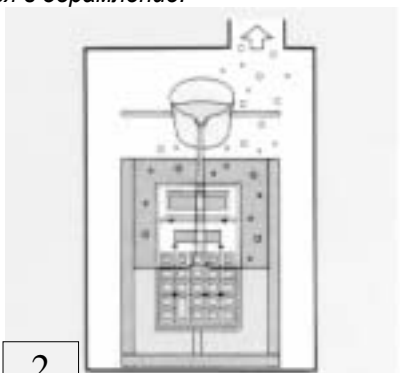
ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЬЯ В ВАКУУМЕ НА МСП-УСТАНОВКЕ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СИЛИКОНОВОЙ ФОРМЫ



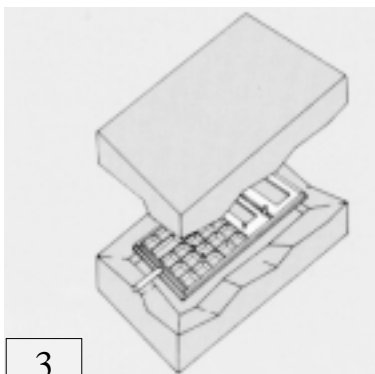
1

На модель из любого материала- дерева, металла, пластмассы или гипса, крепится литник и лента, определяющая поверхность разъема; модель помещается в обрамление.



2

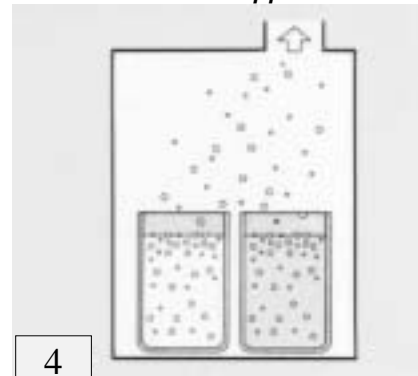
После вакуумирования заливается силиконовый каучук и форма отверждается в термошкафу.



3

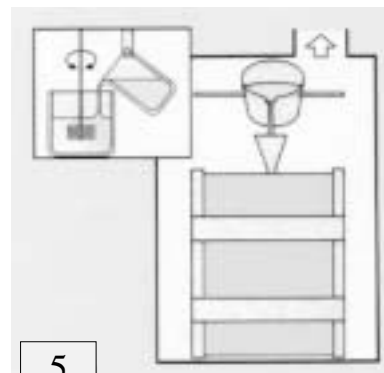
Модель удаляется из силиконовой формы после надреза формы по поверхности разъема.

ЛИТЬЕ ПЛАСТМАССОВЫХ ДЕТАЛЕЙ В ВАКУУМЕ



4

Собирается силиконовая форма. Взвешиваются литьевые смолы, для цветных деталей добавляется краситель.



5

Литьевые смолы смешиваются в вакуумной камере установки, управляемой компьютером, и автоматически заливаются в силиконовую форму; после процесса заливки форма помещается в термошкаф для отверждения литевой смолы.



6

После отверждения литевой смолы отливка извлекается из силиконовой формы. Обрезаются литники и выпоры.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СПОСОБА ЛИТЬЯ В ВАКУУМЕ НА УСТАНОВКЕ МСР

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФОРМ

Литье в вакууме на установке МСР предлагает Вам преимущества использования силиконового каучука и литья в вакууме для получения форм высокого качества. Материалы форм имеют высокую прочность, обеспечивают размерную точность, однако высоко эластичны и полностью воспроизводят модель. Точность воспроизведения модели силиконовой формой демонстрируют наши рабочие образцы.

ПРЕИМУЩЕСТВА МСР-СИСТЕМЫ ЛИТЬЯ В ВАКУУМЕ

- * быстрая окупаемость оборудования*
- * сложные формы могут быть изготовлены в течение одного дня*
- * требуется немного места*
- * быстрое освоение технологии*
- * самая современная технология и материалы*

МСР-СИСТЕМА ЛИТЬЯ В ВАКУУМЕ

МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления деталей имеются специально разработанные смолы высокой технологии с твердостью по Шору от 60 до 90 единиц. Кроме того, мы поставляем термостойкие смолы, соответствующие по свойствам термопластам, а также широкую палитру материалов, которые удовлетворяют всем требованиям промышленности.

ОСНАСТКА

С помощью оснастки Вы решите даже самые сложные задачи при изготовлении прототипов.

ОБУЧЕНИЕ

В пределах нашей программы обучения ваши сотрудники научатся практической работе на оборудовании, а также овладеют приемами работы с силиконами и литьевыми смолами. При этом, благодаря многолетнему опыту в области создания моделей и прототипов, мы гарантируем эффективное и быстрое обучение.

«МСР Технолджи» - представитель фирмы НЕК, - предлагает:

- ознакомить ваших специалистов с работой оборудования в нашем Центре быстрого моделирования в г. Минске;
- изготовить опытные образцы деталей по вашим чертежам;
- подготовить для вас технико-коммерческое предложение на закупку комплекта оборудования по технологиям быстрого моделирования с учетом конкретных требований и специфики работы вашей организации;
- обучить ваших специалистов на действующем оборудовании в Центре быстрого моделирования в г. Минске и организовать обучение на ведущих фирмах Западной Европы, специализирующихся в области быстрого моделирования и технологий ускоренной подготовки производства новых изделий.