

# ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЬЕВЫХ ФОРМ ЭЛЕКТРОДУГОВЫМ НАПЫЛЕНИЕМ

## **БЫСТРЫЙ, ЭКОНОМИЧНЫЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ**

Технология изготовления форм электродуговым напылением - это процесс, очень точно воспроизводящий модель. Любая модель или образец, изготовленные из таких материалов, как фотополимер, металл, дерево, комбинации дерева, воска, ткани и гипса, могут быть покрыты металлической оболочкой нужной толщины. Это не только точная копия мельчайших деталей поверхности модели, но также точное воспроизведение ее формы и размеров. Технология напыления не имеет проблем тепловой деформации или коробления. Копия настолько точна, что металлическая оболочка сравнима по точности с гальванопластической репликой, однако процесс намного быстрее. Чтобы напылить оболочку площадью 0,1 м<sup>2</sup>, толщиной 1,6 мм, потребуется всего около 10 минут. Процесс универсален и не ограничивает размеров модели. Он применяется как для малых деталей, размером с монету, так и для деталей самолета площадью 12 м<sup>2</sup>. Процесс прост и может быть легко освоен практически каждым после краткого обучения.

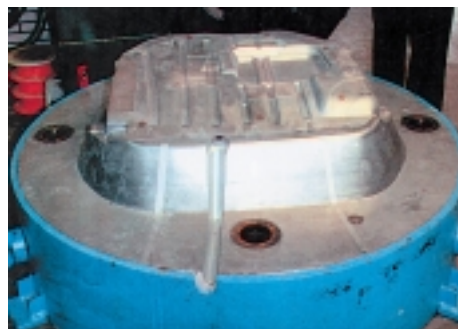
### **Технология изготовления форм электродуговым напылением:**

- снижает стоимость почти на 90%;
- обеспечивает полный контроль в процессе изготовления формы;
- позволяет быстро выполнять изменения в производстве и, таким образом, быстрее реагировать на требования рынка;
- требует небольших капиталовложений в простое оборудование;
- сводит к минимуму трудозатраты;
- делает возможным изготовление детали-прототипа для оценки и испытаний конструкции в минимальные сроки.

## **ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОДУГОВОГО НАПЫЛЕНИЯ**



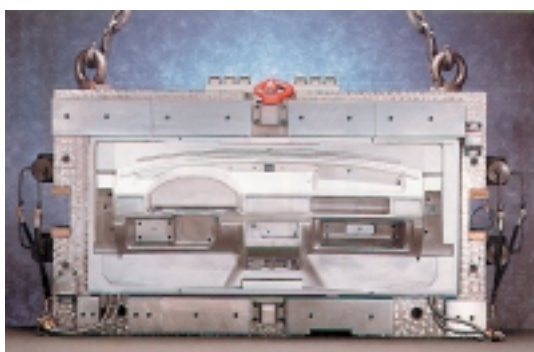
Форма для раздува



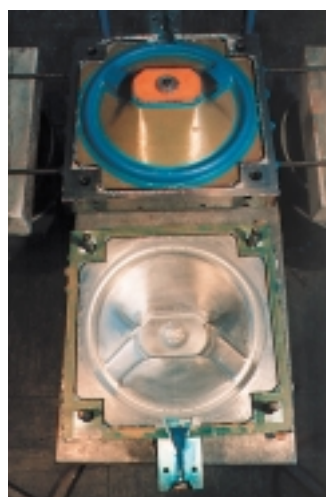
Форма для литья под давлением



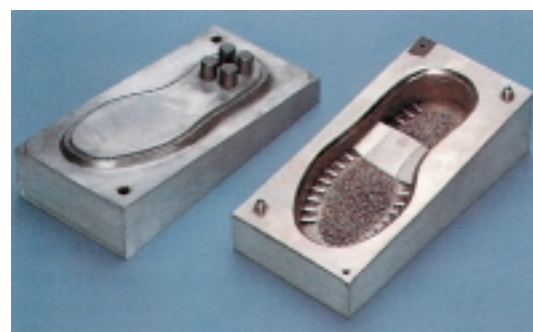
Форма для вакуумной формовки



Форма для литья под давлением



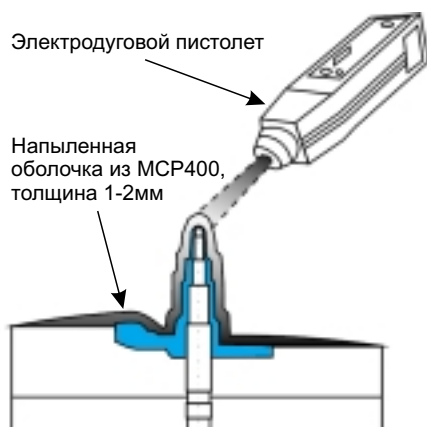
Пресс-форма для литья полиуретана



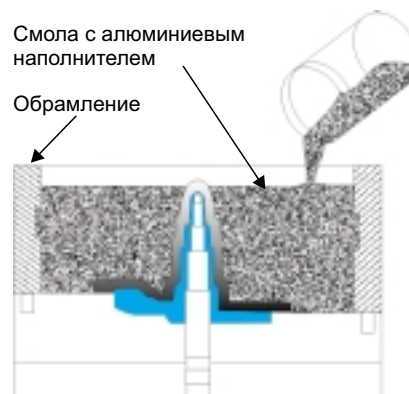
Пресс-форма для литья подошв

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

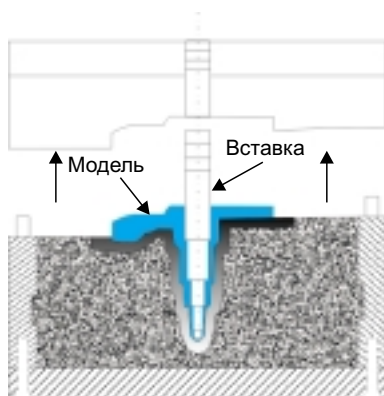
## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛИТЬЕВЫХ ФОРМ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОДУГОВОГО НАПЫЛЕНИЯ



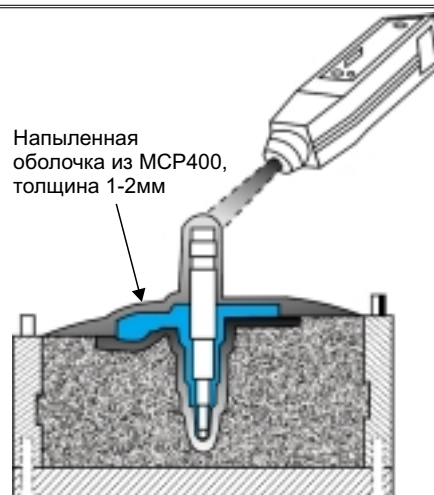
1. Подготовить модель из любого материала, например, дерева, гипса, воска, кожи или стереолитографического фотополимера. Зафиксировать ее на подмодельной плите. Произвести напыление сплава МСР400.



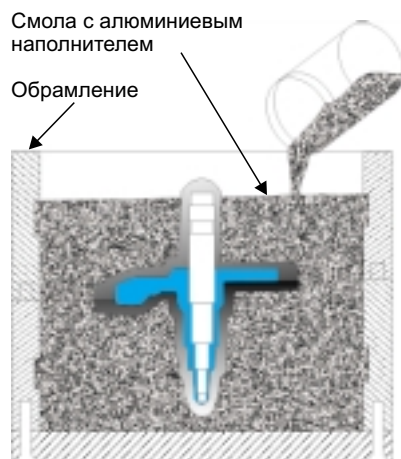
2. Установить обрамление. Залить полуформу эпоксидной смолой с алюминиевыми гранулами.



3. Убрать подмодельную плиту.



4. Произвести напыление сплава МСР400.



5. Установить обрамление. Залить вторую полуформу эпоксидной смолой с алюминиевыми гранулами.

