



SLM 500^{HL}



Новое поколение системы селективного лазерного плавления
Шаг к производственной технологии в аддитивном производстве.

SLM 500^{HL}

Система селективного лазерного плавления SLM 500^{HL} оснащена камерой построения 500 x 280 x 325 см³ и уникальной технологией двойного луча. Каждый из двух волоконных лазеров (400 + 1000 Вт) работает на слое из порошка с помощью блока для трехмерного сканирования. Два этих блока работают одновременно. В SLM 500^{HL} включен процесс для сканирования тела с оболочкой двумя различными лазерными лучами, которые можно использовать независимо, параллельно и одновременно. Это значительно увеличит производительность.

Транспортировка металлического порошка производится с помощью системы непрерывной подачи, благодаря увеличенному объему и весу. Это автоматизирует распределение порошка и освобождает от ручной загрузки из бутылок и контейнеров. Больше не используется отнимающая много времени подача вручную.

Система предлагает передовое программное обеспечение для быстрого прототипирования, Magic AutoFab, чтобы работа с данными CAD / STL была стандартной характеристикой, которая также используется для резки и создания суппортов. Кроме того, структура программного обеспечения включает модели для контроля, ревизии и оценки качества, чтобы использовать оптимальный контроль качества при производстве.



Технические характеристики

Камера построения в мм (x/y/z)	500 x 280 x 325 мм
Мощность лазера	2 x 400 / 1000 Вт (макс. 2800 Вт) YLR-Faser-Laser
Скорость построения*	70 см ³ /ч
Практическая толщина слоя	20 – 200 мкм
Ширина дорожки	180 мкм
Операционный фокус луча	100 / 700 мкм
Скорость сканирования	15 м/с
Расход инертного газа при работе	Ar / N ₂ , 3 л/мин
- при заполнении	Ar / N ₂ , 2000 л при 100 л/мин
Сжатый воздух, требования	ISO 8573-1, 30 л/мин при 1,5 Бар
Габариты (Ш x В x Д)	3000 x 2000 (2500) x 1100 мм
Вес	Около 2000 кг
Электропитание / потребление	400 В 3 NPE, 32 А, 50 / 60 Гц, 8 кВт/ч

* предмет технической модификации